

疫情之后 欣欣向荣

——机遇给有准备的人

► 株洲科汇

在进入第三季度，当全球主要大国仍遭受疫情影响之际，国内疫情已在有效管控之中，经济民生逐渐步入正轨：园区工厂生产热火朝天，街头巷尾充满人间烟火，一派欣欣向荣之景象。在全球其它主要经济体出现较大

幅度负增长之时，中国经济正向增长1%。究其原因：在于国内从上至下，万众一心、齐心协力抗疫复产！

机会从来都是给有准备的人。从三月至今，株洲科汇不断获得客户认可，业务蒸蒸日上。正是因为有这么一群科汇人：他们众志成城、励精图治、默默付出，用汗水和泪水浇筑起一条发展的康庄大道！



作为科汇集团最年轻的子公司，株洲科汇自成立一年多以来，一直是两手硬：对内狠抓生产，不断完善工艺细节，逐步提升员工技能水平与品质理念；对外加强宣传，增强与客户的互动沟通，提升服务意识和水平。用优秀的品质与良好的服务，逐步赢得客户的信任。

进口替代将成为未来我国高端数控刀具行业最重要的发展趋势之一

Import SUBSTITUTION

2019年，世界科技创新论坛发布的调查报告，指出高端数控机床、数控刀具、芯片、光刻机和操作系统等仍属于中国严重依赖进口的产品。

根据中国机床工具工业协会工具分会的估计，2018年我国刀具总消费额达到 421 亿元，其中国产刀具年消费额约为273亿元，进口刀具约为148亿元（含国外品牌国内生产）。虽然国产刀具在总量上以2/3的市场份额占据我国刀具消费市场主导地位，但总体上以中低端产品为主。在148亿元的进口刀具中，绝大部分是现代制造业所急需的高效刀具。

伴随着产业结构升级调整、中国制造2025等国家战略的推进，加上国际贸易摩擦的升级，高端数控机床、数控刀具的进口替代和自主创新突破迫在眉睫。

此外，数控刀具行业整体水平也在不断提高，国产品牌替代进口、交货期短、服务精细等优势较为明显。2016年至2018年进口刀具占全国刀具消费总额比重从37.17%下降至35.15%，一定程度说明我国对进口高端刀具的依赖在逐年降低，国产高端数控刀具逐年增长。未来随着国际贸易摩擦加剧，高端刀具国产化趋势加快，我国高端刀具市场容量仍将保持快速增长态势。



2019年10月，国家发改委发布的《产业结构调整指导目录（2019年本）》明确将“高档数控机床及配套数控系统：五轴及以上联动数控机床，数控系统，高精密、高性能的切削刀具、量具量仪和磨料磨具”列为鼓励类产业。

2019年我国刀具出口额184亿元人民币，与2018年同比增长6.92%；进口额111亿元人民币，与2018年同比下降4.4%，即表示我国制造的刀具都呈增长趋势，也逐步减少对进口刀具的依赖，但值得注意的是，同类型的工具产品，进口工具价格远高于出口价格，例如：涂层刀片进出口价格相差3.37倍，铣刀为2.34倍，镗铰刀94倍，超硬镗铰刀29倍。可见，高端数控刀具的国产化之路仍然具有相当大的潜力，进口替代将成为未来我国高端数控刀具行业最重要的发展趋势之一。

总裁致辞：

立秋刚过，今年疫情对世界的影响相信超出了大家的想象。目前全球已超过二千万人受感染，相信在未有疫苗之前人数还会不断增加，估计明年年中才会有安全可靠的疫苗。届时感染人数可能已超出5千万，更想不到的是受感染人数最多的国家，居然是全球最先进的地方-美国，目前每天新增近5万人受感染。

受疫情影响，期望今年经济有“V形”反弹已经是不切实际，由于停工停课，部分国家限制入境，欧美地区的GDP都有两位数的跌幅，各国政府为了挽救经济不断推行量化宽松（印钱），银行把利息推向接近零。

资产价格不跌反升，看似是2008年金融风暴后的翻版，但又出现了经济差，失业率上升，但房价、黄金、股票等都不断上升的怪现象，所以还是要小心以后出现资金泡沫的危机。

国内疫情相对控制良好，经济稳定，但由于全球疫情失控和中美贸易问题的影响，出口业受到前所未有的影响，国家意识到问题的严重性和持久性，已提出加大内需大循环；参考美国的GDP，内需占了约75%，比我国的接近高一倍，我们是有很大的空间去提升。但其中要成功转型，就必须提供稳定良好的品质；如果出口产品的品质和进口产品的品质一致，甚至更好，这样的话就没有必要买进口的产品。

以刀具为例，目前我国数控刀具一半以上的产值还是进口的，目前大家已投入了不少欧洲精密刀具、磨床，加上我们的瑞士涂层，只要技术上再努力一点，以中国人的勤奋和智慧，要赶上进口刀具的品质只是时间问题。天道酬勤，科汇在PVD涂层领域已积累了20年的经验，我们将励精图治，精益求精，和大家一起走进新经济新时代！



郭光宇
David Kwok

口 图为科汇CEO郭光宇先生

●本文统计数据来源：中国机床工具工业协会工具分会



此区域乃是给予各客户分享业务之宣传平台，可以让客户的服务及产品推广至不同群组，增加业务机会，互相交流。

如客户有兴趣在此刊登广告，请与负责贵司的营销人员联系，或致电13823534464与李小姐洽谈，科汇的尊崇客户将会优先处理。当成功获取刊登，请将贵司的名称、联系方式、信息内容等以电邮方式发送至邮箱mkt@techmart.com.hk

01 苏州科比特切削科技有限公司是一家专业从事精密仪器所需刀具的研发、生产、销售为一体的有限责任公司，在金属切削工具业务方面处于行业领导地位。产品广泛应用于3C电子，模具，机械设备等多领域行业。
地址：昆山开发区富春江路1208号5号房
电话：0512-36696366



02 常州精诺工具制造有限公司成立于2006年，是一家集设计、研发、生产、销售为一体的中高端硬质合金刀具的生产厂家。专攻孔加工类刀具和成型刀具，公司现有19台生产设备，致力于向客户提供更高质量的刀具。
地址：常州西夏墅岳山路6-7号
电话：0519-83431629



03 七骏科技股份有限公司于1990年创立，是无数优秀台企的杰出代表之一，公司主要生产销售铣刀、钻头、铰刀等各种不同的钨钢切削刀具。从抛光、钝化到涂层，公司采用的均是欧洲最新设备。其所研制的刀具，主要应用于模具、机械配件、汽车、医疗等行业，产品远销欧洲、亚洲。
联系人：销售
联系电话：886-4-2359-7000 18210062835
联系传真：886-4-2359-7118
联系邮件：etm@7leaders.com
联系地址：台湾台中市407台中工业区一路98-110号



04 银鹭刀具在合金刀具专业化、标准化制造上拥有十多年的从业经验，厂内有20余台生产加工设备，产品广泛应用于IT行业、模具、车辆、冶金、电子产品以及机械设备等领域。尤专长于标准铣刀及IT刀具。有需求者请联系：
常州银鹭数控刀具厂
地址：江苏省常州市西夏墅镇微山湖路83号
联系人：恽先生
13961498888
0519-83440555



05 耀盛集团是集零件设计、注塑模具/板金冲压模具设计与制造及半自动/全自动组装于一身的制造商，主要针对汽车、电动工具、家电、开关等行业及产品。耀盛集团拥有超过30余年的开发产品经验，特别是微型开关及断路器，可提供设计与全自动生产线。耀盛集团在东莞设立先进的生产厂房，并拥有超过160名的工程及生产人员为客户提供优质服务。
耀盛集团控股有限公司
Sunny Max Group Holdings Limited
地址：香港柴湾利众街20号柴湾工业中心23楼A室
电话：(852) 3123 7742
电邮：sales@sunny-max.com
网址：http://www.sunny-max.com



新世代涂层ACO 破茧而出

ACO属于铝铬基系列的新世代涂层，由科汇与瑞士SWISS-PVD 共同开发而成，该涂层之硬度、耐磨性及耐高温性均有出色表现。此前，我司将ACO应用在球头刀于超硬模具钢加工，其加工性能及寿命得到显著的提升。此后，我们将ACO涂层延伸至加工不同材料，其优越的效果获得了市场的认可。以下是ACO刀具涂层之成功案例。

性能

涂层	颜色	维氏硬度 (HV)	涂层厚度 (μm)	摩擦系数	最高工作温度
ACO	深灰	4,400	0.5-4.0	0.3	1,100℃

案例一：

S136塑胶模具钢加工

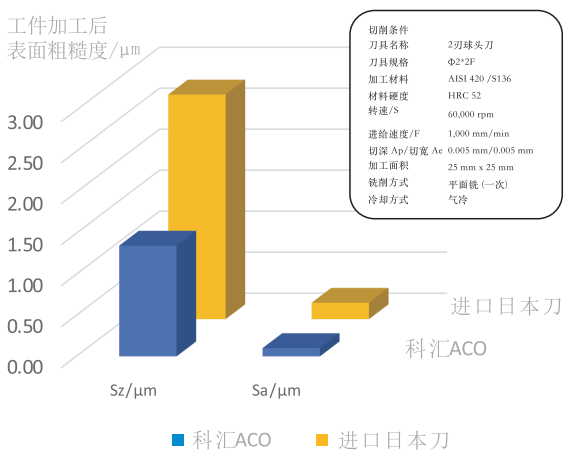
情况

S136为模具行业广泛使用的耐腐蚀塑胶模具钢，属于AISI420类，主要使用在高镜面、食品及包装行业，此钢在加硬后作精加工，对于刀具磨损非常严重，需要适合的涂层延长寿命。

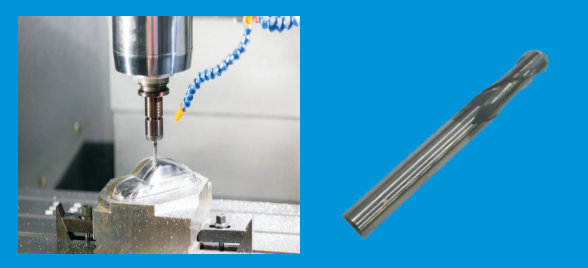
建议

ACO涂层，提高耐磨性、抗氧化。

结果



两款刀具经切削工件平面一次，检测工件表面的粗糙度，不论是Sa（表面粗糙度平均值）及Sz（表面粗糙度之最高最低值相差）都是科汇ACO刀具所加工的表面为小，磨损更低，只有进口日本刀之50%，即ACO涂层之刀具之耐磨性比进口日本刀高1倍



案例二：

D2五金模具钢加工

情况

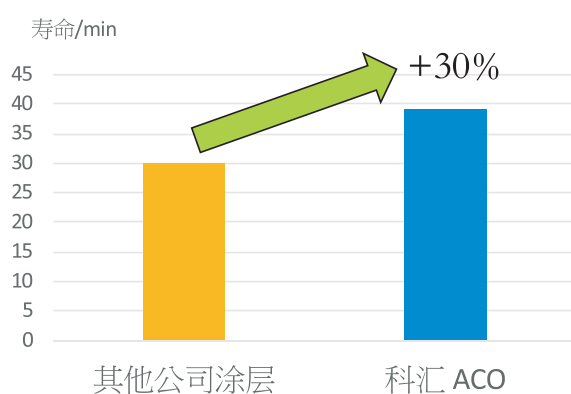
使用金属陶瓷铣刀切削HRC60铬钢效能并与市场同类产品作对比

建议

ACO涂层，提高耐磨性，刀具寿命

结果

切削条件	
刀具名称	2刃球头刀
刀具规格	Φ6*2F
加工材料	Cr12/AISI D2
材料硬度	HRC 60
转速/S	12,000 rpm
冷却方式	风冷



科汇ACO涂层球头铣刀之寿命比其他公司涂层的同类铣刀高30%



案例三：

304奥氏体不锈钢加工

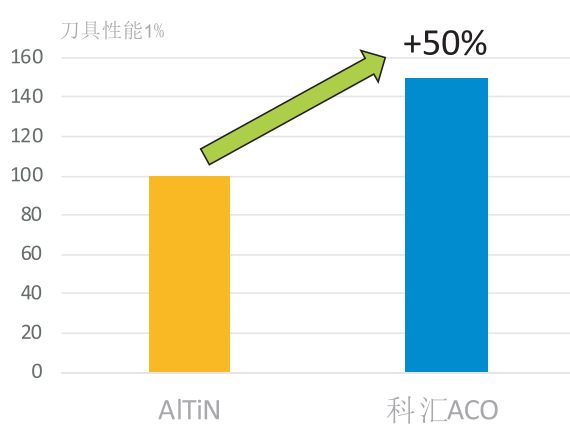
情况

在工业生产中，很多在装备及生产上使用的机械零件是属于奥氏体不锈钢(如304)。在加此类不锈钢时，刀具磨损严重，客户需要更理想的涂层提高刀具寿命及加工性能。以往针对加工此类材料，市场上一般考虑铝钛系列涂层如AlTiN，科汇就此应用推荐一款铝铬系列涂层ACO给客户。经测试后，客户回复其性能比AlTiN更佳，相信有超过50%的提升，将会全面使用。

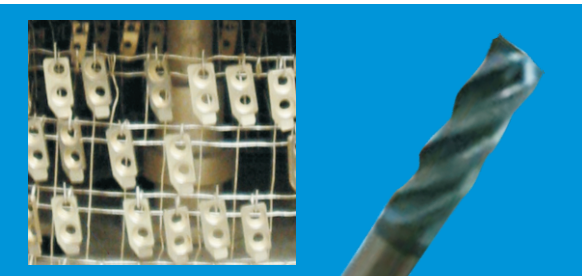
建议

ACO涂层，提高加工性能及刀具寿命

结果



科汇ACO涂层铣刀切削性能比AlTiN涂层的铣刀高于50%，而不锈钢零件在加工后使用PVD涂层增加硬度及耐磨性



疫情后北京科汇在零件涂层领域之新发展

北京科汇

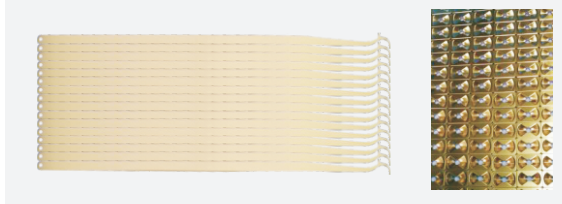
2020年注定是不平凡的一年，足以用开年不利一词来形容。新冠肺炎疫情给中国带来很大冲击，随着病毒在全球肆虐，世界经济发展受到重创。庆幸的是在伟大祖国和人民的共同努力下，中国成为世界上第一个成功控制疫情发展的国家，也成了目前世界上最安全的国家，国民经济发展也逐渐得以恢复。

疫情带来的影响是客观存在的，不少企业因此加速瓦解，成了这场“战疫”的牺牲品。所以疫后企业如何发展，发展目标、发展方向、市场战略等是否需要调整，是每一个企业都要思考的问题。随着两会的召开，我国政府为疫情后的经济发展指明了方向，相信在政府的英

明指引下，我国经济复苏的步伐一定会加速前进。

疫情之后，刀具及模具行业不景气，面对大环境的萧条，北京科汇并没有束手无措，反而另辟蹊径，积极开发了零部件类涂层的业务，并取得了良好的成绩，这为疫后公司的业绩增长增添了动力和信心。

以下是部分零部件涂层图片：



科汇昆山与知名刀具客户合作开发中高端系列涂层

昆山科汇

步入2020年下半年，当前国外疫情仍处于全面爆发期，全球需求疲软，面对低迷的经济形势，企业需要对自身进行全面复盘，多维度分析以明确未来的经营方向。

由于口罩产业需求飞升及受国内复工复产产能释放，上半年昆山科汇公司销售额呈现上涨趋势。但自6月份下半月开始，涂层市场需求有放缓迹象；不过，新的转机也慢慢显现。

据近期客户终端市场的反馈，精密型刀具市场需求量持续攀升，以往走量的中低端产品无法满足目前客户使用需求，这种需求变化为昆山科汇带来新的发展契机。日前昆山科汇与知名标刀客户合作，成功推出几款高端系列产品，自4月份开始，与昆山科汇配合涂层的刀具已占该客户产品销量的60%。接下来，我们将继续坚持中高端定位，进一步扩大中高端标

刀涂层市场份额。

另一方面，预计下半年高性能铝用刀市场需求较大，我司专为铝用开发的DLC，NF1，Ta-C涂层正好可以大展身手。

总体而言，我们对公司下半年的走势持乐观态度，这源于科汇集团持续不断的研发投入，对质量把关始终如一的执着，并总能设计出与市场需求完美契合的涂层产品。

温岭公司齿轮刀具业务稳步增长中

温岭科汇

科汇温岭公司用了将近1年时间对齿轮刀具涂层的技术进行升级，经历了无数次的测试后，终于确定了针对齿轮刀具涂层的工艺。在这一年的时间里，我们既感受过成功的喜悦，也经历过失败的低落；既有暂时的迷茫，也有重新确定方向后对未来的期望。

目前我们已经投入市场的涂层主要有：慢速滚齿刀的涂层、高速滚齿刀加工普通材料的涂层、高速滚齿刀加工高硬材料的涂层、弧齿刀的涂层及插齿刀的涂层。目前这些已投入市场的涂层品质处于市场顶尖水平，测试的结果得

到了客户的肯定。温岭科汇的齿轮刀具涂层已经由之前的测试阶段进入到了小批量试产阶段，随着试用客户的不断增加，相信可以很快进入大批量生产的阶段。

当然温岭科汇取得的成果，离不开科汇全集团的倾力帮助，我们的工艺技术才得以改进，一步步迈向我们的目标。除此之外，还要感谢配合我们进行测试的客户，有了你们，才有了我们的进步，温岭科汇才能以此为基础，大步走向辉煌！

